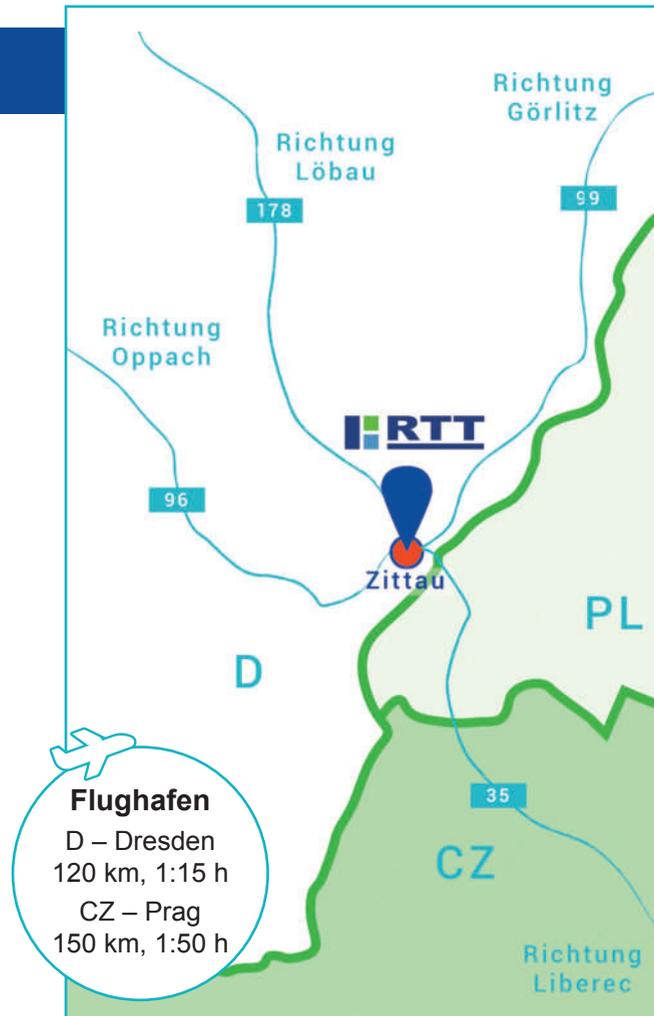


Die Materialanalyse von Folien galt schon immer als Herausforderung. Zum einen sind die Flächengewichte der Folien gering, zum anderen ist ihre Förderfähigkeit und Dosierbarkeit im Vergleich zu dreidimensionalen Objekten deutlich anspruchsvoller. Überlagerungen von Objekten beeinflussen die Genauigkeit der Materialanalyse immens. Materialvereinzelung und Bandbelegung sind hierbei die Schlüssel. Aus diesem Grund legte man bei der Entwicklung des filmanalysers besonderen Wert auf die Dosierbarkeit.

Unser KI-basiertes Erkennungsmodul mit Sensorfusion – bewährt in flakeanalyser 2.0 und processanalyser – kommt auch beim filmanalyser zum Einsatz. Dieses umfasst eine hochauflösende Sensorik zur zeitgleichen Detektion unterschiedlicher Materialien und Farben sowie dreidimensionaler Formen.

Auch beim filmanalyser werden die Rohdaten aller drei Sensoren mittels KI ausgewertet, um eine reproduzierbare und verlässliche Analyse ihrer Folienqualitäten zu gewährleisten.



### RTT System GmbH

Hirschfelder Ring 9a  
02763 Zittau | Germany

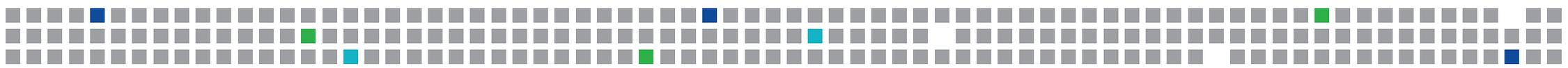
T +49 (0) 35 83 54 089-0  
F +49 (0) 35 83 54 089-83

info@RTT-System.de  
www.RTT-System.de



# filmanalyser

Hyperspectral Imaging Sensorsystem



# filmanalyser

Der filmanalyser ist ein Analyse-Gerät zur schnellen und zerstörungsfreien Qualitätskontrolle und stofflichen Analyse von kleinen und leichten 2D-Materialien.

## GERÄTEFEATURES

- KI-basierte Analyse von Kunststofffolien nach
  - Material
  - Farbe
  - Volumen
- Gleichzeitige Zuordnung von detektierten Objekten nach Farbe und Material
- Statistische Berücksichtigung von schwarzen und dunklen Materialien
- Gewichtsbezogene Auswertung auf Basis von gemessenen Volumina
- Ermittlung der Korngrößenverteilung
- Modernes und solides Design
- Intuitive Bedienung per Touchscreen
- Automatische Ausgabe der Protokolle
- Automatische Archivierung der Analyseergebnisse



## TECHNISCHE DATEN

**Maße (H x B x T):** 1.675 x 2.150 x 822 mm

**Gewicht:** ca. 420 kg

**Anschlussleistung:** 400 V / 16 A / 2,6 kW

**Korngrößen:** 5 – 100 mm

**maximale Probevolumen:** 18 Liter

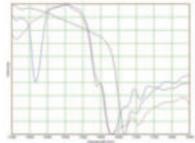


## BEDIENOBERFLÄCHE



## ANALYSE ÜBER NAH-INFRAROT-SPEKTROSKOPIE

- Das Sensorsystem mit hochauflösender Hyper-Spectral-Imaging-Technologie erfasst die charakteristischen Spektren.



## RÜCKGABE

- Das analysierte Probenmaterial wird nach Abschluss der Messung in einen Sammelbehälter ausgegeben.

## ERGEBNIS

- Die Ergebnisse werden für Excel, E-Mail-Versand und Labelprinter ausgegeben.



## ANWENDUNGSBEISPIELE

- chemisches Recycling
- gemischte Polyolefine (2D/3D)
- Ersatzbrennstoff / Fluff